



Diamo la  
nostra offerta  
per ...

SETTIMANA DELLA C.R.I.

1962  
19-9

Roma  
1962

*... le attività  
della C.R.I.*

**COMITATO  
NAZIONALE FEMMINILE**

**179** SEZIONI FEMMINILI  
**150.000** ASSISTITI ALL'ANNO

carrozze per infermi e apparecchi di protesi  
cura bambini poliomielitici e discinetici - contributi  
per ricoveri in ospedale e istituti di cura - inter-  
venti chirurgici - concessione di medicinali - colonie  
estive per adolescenti e la prima infanzia - distri-  
buzione Befana ai meno abbienti - assistenza  
bambini illegittimi - indumenti, corredini, viveri

**MADRINATO**

**1.800** minori, orfani di invalidi o ammalati,  
o appartenenti a famiglie in stato di bisogno  
**220.000.000** di spesa annua per rette di  
ricovero, controlli medici, accer-  
tamenti radiologici e colonie.



**INFERMIERE VOLONTARIE**

per l'assistenza e il conforto ai feriti e agli infermi, in  
caso di guerra, di epidemie e di pubbliche calamità e  
nelle istituzioni e nei servizi del tempo di pace della C. R. I.

**176** SCUOLE CON **1000** DIPLOMATE OGNI ANNO  
**15.680** ISCRITTE NEI RUOLI



**CORPO VOLONTARIO MILITARE**

per il funzionamento dei servizi del tempo  
di pace e di guerra:

**14** Centri di Mobilitazione  
**14** Magazzini di rifornimento  
**78** Unità Mobili per il  
SERVIZIO di  
EMERGENZA

**PRONTO SOCCORSO  
E TRASPORTO INFERMI**

**103** posti di pronto soccorso e ambulatori  
**750** ambulanze per il trasporto degli infermi e degli infortunati,  
su piano nazionale



**PRONTO SOCCORSO SANITARIO STRADALE**

**25** posti di pronto soccorso  
**90** autoblunze radiocollegate  
per il pronto soccorso su alcune principali rotabili nazionali



**CROCE ROSSA ITALIANA GIOVANILE**

**170.000** CLASSI ASSOCIATE  
**70.000** SOCI INDIVIDUALI  
**6.000.000** DI ALUNNI ORGANIZZATI  
**183** AMBULATORI  
MEDICO-SCOLASTICI

**CROCE ROSSA ITALIANA**

**8 SCUOLE CONVITTO  
PROFESSIONALI PER INFERMIERE**

**11 SCUOLE SPECIALIZZATE PER ASSISTENTI  
SANITARIE VISITATRICI**

preparano il personale ausiliario di assistenza sanitaria



**36 ISTITUTI DI ASSISTENZA SANITARIA**

sanatori - ospedali generici e chirurgico-ortopedici - istituti climatici  
per l'infanzia e per: poliomielitici, discinetici e minorati psichici.

**COLONIE** estive, marine e montane con **10.000** assistiti ogni anno



**1 CENTRO NAZIONALE TRASFUSIONE SANGUE**

con **8** Centri trasfusionali ospedalieri in Roma  
e con automoteche per la raccolta del sangue

**20 CENTRI**

Trasfusionali Provinciali e Comunali

*Dare il proprio contributo  
per aiutare gli altri  
è sempre un gesto  
che si compie con  
soddisfazione e  
con gioia!*

ABETE - Roma

**DALL'AIUTO DI TUTTI  
IL SOCCORSO A TUTTI**

**SETTIMANA DELLA C. R. I.**